

平成22年度教科科目の編成及び教育訓練時間

長崎県立佐世保高等技術専門学校

訓練の種類		普通職業訓練				
訓練課程		普通課程				
訓練科		機械系機械加工科(機械技術科)				
教科の科目		基準時間	訓練時間	教科の細目		
学 科	普通	1 社会		21	入校式(3H)、修了式(3H)、オリエンテーション(7H)、朝礼指導(1H)、工場見学(7H)	
		2 一般教養		8	トップセミナー(1H)、人権講話(2H)、ヤング講座(2H)、就職セミナー(3H)	
		3 体育		12	ソフトボール、パドミントン、卓球、バレーボール、バスケット、サッカー等	
	普通学科小計				41	
	系基礎	1 機械工学概論	30	30	機械要素、機構と運動、原動機、機械一般	
		2 電気工学概論	20	30	電気磁気学、回路理論、電力と三相交流、電気機器、有接点シーケンス制御	
		3 NC工作概論	30	55	数値制御論、NC言語、NCプログラミング法、加工工程設計	
		4 生産工学概論	20	15	生産の合理化、計画と統計、品質管理、工程改善、原価管理	
		5 材料力学	30	30	材料の力学的性質、荷重と応力、曲げとたわみ、ねじりとひずみ、相当応力	
		6 材料	20	20	金属の組織、金属材料、非金属材料、潤滑油	
		7 製図	30	30	JIS製図規格、機械製図、立体製図、CAD	
		8 機械工作法	60	50	鋳造、鍛造、塑性加工、溶接、工作機械、機械組立て	
		9 測定法	20	20	測定法概説、測定・試験機器、形状測定、材料試験、電氣的測定	
		10 安全衛生	30	30	産業安全、労働衛生、安全衛生管理、関係法規、危険回避、事故予防、トラブルシューティング、普通救命講習、労働安全講話	
	系基礎学科小計		290	310		
	専攻	1 切削加工法及び研削加工法	60	60	切削理論、切削工具、切削加工法、研削加工法、NC工作法、工作機械	
		2 金型工作法	40	40	金型の種類と構造、プレス型、樹脂成形型、鍛造型、鋳物型	
		3 機械保全法	20	20	機械の状態診断、対処法	
	専攻学科小計		120	120		
	実 技	系基礎	1 コンピュータ操作基本実習	60	80	コンピュータ操作、基礎プログラミング(NCプログラミング)、写真動画処理、NCマクロプログラミング
2 製図基本実習			60	60	機械要素製図、加工図、組立図、立体図、写図、CADの操作	
3 安全衛生作業法			20	20	安全衛生作業法、作業手順書作成	
系基礎実技小計		140	160			
専攻		1 測定及びけがき実習	40	40	寸法測定、形状測定、けがき作業	
		2 NC工作実習	100	282	加工工程設計、NCプログラミング(Gコード・マクロ)、2次元・3次元CAD、CAM、NC加工(NC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤーカット)	
		3 機械工作実習	100	100	機械加工(ボール盤、鋸盤)、板金加工、機械分解・組立、治具製作	
		4 切削加工及び研削加工実習	100	100	切削試験、旋削加工、フライス加工、研削加工、刃物研削	
		5 機械保全実習	30	30	機械の状態診断作業、対処作業	
専攻実技小計		370	552			
選 定	学科	1 資格講習(学科)		28	ガス溶接技能講習(9H)、アーク溶接特別教育(12H)、自由研削特別教育(7H)	
		2				
	選定学科小計				28	
	実技	1 CAD/CAM実習		40	加工工程設計、NC加工プログラミング、2次元・3次元CAD操作、CAM操作	
		3 応用工作実習		85	技能検定課題(旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ)	
5 資格講習(実技)			64	クレーン(21H)、玉掛け技能講習(21H)、ガス溶接技能講習(7H)、アーク溶接特別教育(8H)、自由研削特別教育(7H)		
選定実技小計				189		
総合計		920	1400			